



Pavimentos de alta tecnología





Quiénes somos

Desde los comienzos de la compañía en el Reino Unido, Fosroc se ha convertido en una empresa de referencia internacional en ofrecer Soluciones Constructivas para una gran variedad de proyectos a sectores tan diversos como el comercial, industrial, residencial, marino o infraestructuras.

Fosroc tiene una extensa red de oficinas y fábricas en Europa, Oriente Medio, India, Norte y Sur de Asia y está presente en otros muchos países del mundo a través de una selecta red de distribuidores y agentes

Fosroc se esfuerza constantemente en ofrecer una solución innovadora que aporte valor, apoyándose en una amplia gama de productos y en el gran conocimiento y experiencia de nuestra gente. Siempre en contacto con nuestros clientes, desarrollamos soluciones a medida para cualquier proyecto de construcción, añadiendo valor y convirtiéndonos en mucho más que un simple suministrador de materiales.

- Aditivos para hormigón y mortero
- Tratamientos superficiales: curadores y desencofrantes
- Reparación y protección del hormigón
- Pavimentos y revestimientos
- Anclajes y cimentaciones
- Adhesivos y selladores
- Separadores de armadura
- Impermeabilización
- Geotextiles y geocompuestos





Un suelo dañado o uno que está incorrectamente instalado puede reducir la eficiencia, causar daño personal y favorecer condiciones de trabajo no higiénicas o no agradables.

El alto coste que supone rehacer un suelo, en cuanto a paradas, inconvenientes y pérdida de producción, hace que sea realmente importante conseguir el pavimento adecuado a la primera.

Además, las técnicas de producción son cada vez más avanzadas y los tratamientos del suelo tienen que cumplir requisitos cada vez más exigentes. También los pavimentos en ambientes no industriales, como los edificios públicos, los hospitales o los centros comerciales tienen que dar respuesta a una serie de características con altos requerimientos.

Antes de elegir el tratamiento adecuado para un suelo, se debe realizar un análisis de:

- Las propiedades del sustrato
- La abrasión y demás factores que debe resistir el suelo
- La industria o el ambiente donde se va a utilizar dicho suelo

Este catálogo proporciona un repaso a los requisitos que se demandan más frecuentemente y pretendemos que sea de ayuda para elegir el pavimento más adecuado.

Indice

Selección del material - criterios a considerar	2
Evaluación del soporte	4
Preparación del soporte	5
Endurecedores	6
Pavimentos	
- Selector de pavimentos	8
- Pavimentos cementosos	9
- Pavimentos epoxi	10
- Pavimentos de poliuretano	11
- Pavimentos de poliuretano cemento	13
Revestimientos	
- Selector de revestimientos	14
- Revestimientos cementosos	15
- Revestimientos epoxi	16
- Revestimientos de poliuretano	17
Guía de pavimentos	18
Guía de revestimientos	19
Productos auxiliares para pavimentos	20



En la buena protección de un pavimento influyen especialmente los siguientes factores:

1. Selección del material más adecuado
2. Especificación precisa y detallada
3. Evaluación y preparación del soporte
4. Instalación por un contratista especializado competente y experimentado

Selección del material – Criterios a considerar

La selección del material correcto sólo puede llevarse a cabo cuando se conoce detalladamente lo que demanda el suelo. A continuación, se enumeran diferentes puntos a los que hay que dar respuesta antes de elegir un pavimento.



Vida de diseño

El acabado del pavimento debe ser seleccionado y especificado para cumplir la expectativa de vida requerida del pavimento o el periodo libre de mantenimiento que se desea.



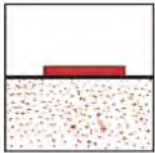
Aplicación

¿En qué fase del proceso constructivo se aplicará el pavimento? ¿Estará ya levantada la estructura del edificio? Las respuestas a estas preguntas determinarán cómo se aplicará el pavimento. Hay principalmente dos métodos: monolítico y granolítico.



Monolítico

Este sistema se aplica como una capa de rodadura y luego se nivela sobre la superficie para formar una parte integral de la losa de hormigón. Estos productos sólo se pueden aplicar inmediatamente después de que se ha vertido el hormigón y no se pueden aplicar sobre superficies ya existentes.



Granolítico

Este sistema se aplica como un revestimiento a una losa de hormigón. Se suele aplicar un puente de unión para maximizar el nivel de adherencia.



Espesor

Se tiene que tener en consideración el espesor del pavimento. Esto es particularmente necesario en instalaciones existentes, donde el espesor del pavimento puede causar problemas con los niveles de cota requeridos en obra debido a la existencia de puertas, instalaciones eléctricas, sistemas de calefacción, etc.



Carga estructural

Se deben considerar todas las cargas estáticas y dinámicas impuestas durante la construcción, producción, montaje y mantenimiento.



Tráfico y desgaste mecánico

Se deben tener en cuenta los requisitos físicos para la resistencia al impacto y a la abrasión causados por el tráfico. Normalmente el desgaste se concentra en áreas localizadas. A tener en cuenta la frecuencia, el tipo y la localización del desgaste.



Derrames químicos

Considere las sustancias químicas que se pueden derramar en la superficie, la concentración del derrame, la temperatura y la posibilidad de que existan reacciones en el suelo por mezclas de sustancias. Tenga en cuenta también las acciones que necesita llevar a cabo en caso de derrame.

Resistencia al deslizamiento

El grado de resistencia al deslizamiento que se requiere debe ser acorde a las condiciones de servicio del pavimento.



Higiene

Muchas industrias como las farmacéuticas, cosméticas y de alimentación demandan requisitos muy exigentes de higiene. Estas industrias necesitan condiciones asépticas – los pavimentos deben ser anti-polvo, sin juntas o esquinas y de fácil limpieza.



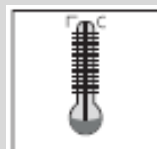
Habilidad para el puenteo de grietas

Esto está relacionado con la carga estructural, en concreto la carga dinámica, con los efectos que el tráfico y la vibración de la planta tienen sobre el suelo. La importancia que tiene que las fisuras no aparezcan en áreas específicas del proyecto.



Temperatura

Como el choque térmico puede ser causa de un fallo prematuro del suelo, es importante considerar no sólo la temperatura de la maquinaria que se está utilizando, de los productos y de los procesos sino también la temperatura de las áreas adyacentes.



Color/estética

Un entorno atractivo y agradable pueden ayudar a incrementar la productividad. Además, el color permite una rápida identificación de las áreas peligrosas, zonas de carga o zonas de tránsito peatonal.



Facilidad de limpieza

Tanto si se va a limpiar el suelo con maquinaria, con lanzaderas de vapor de alta presión o con los cepillos y mopas tradicionales, la facilidad de limpieza debería ser siempre una parte integral del proceso de selección del pavimento.



Limpieza del pavimento

Se deberá tener en cuenta el protocolo de limpieza del usuario final: frecuencia, uso de agentes químicos y concentración. Puede ser aconsejable un revestimiento a modo de sellado para ayudar a la limpieza y durabilidad manteniendo la estética.



Conductivo - antiestático

Los pavimentos conductivos o antiestáticos se usan para prevenir interferencias eléctricas con equipos eléctricos sensibles, o para evitar electricidad estática, que pudiera causar una descarga de chispas.



Reparación y mantenimiento

Como parte del desgaste habitual en cualquier planta de producción, es inevitable que se produzcan daños en el pavimento. Esto es particularmente cierto donde se ha pintado con colores especiales o se ha aplicado un acabado que puede ser difícil de reproducir más adelante para que coincida exactamente con el inicial.



Impacto

Se debe determinar la ocurrencia y frecuencia del daño por impacto al pavimento. Se debe tener en cuenta también la altura desde la que puede caer un objeto. Se debería diseñar resistencia en el pavimento final y donde eso no es posible, considerar una protección localizada.



Evaluación del soporte

La integridad del soporte sobre el que se aplica el pavimento determinará la calidad del mismo. Es importante, por lo tanto, realizar una adecuada evaluación del soporte para determinar una correcta preparación del mismo.

Inspección visual

El primer paso es realizar un examen visual del soporte.

Cualquier señal de abrasión, daño por impacto, contaminación o ataque químico en el soporte deberán anotarse para llevar a cabo un análisis más detallado y su posterior corrección.



Resistencia a compresión

Un soporte débil puede derivar en un fallo del pavimento, debido al daño por impacto o abrasión.

Un método sencillo de ensayo es usar un esclerómetro que nos dará la medida efectiva de la resistencia a compresión del soporte. Se tomarán varias lecturas, al menos cada 25 m², para obtener una resistencia aproximada del soporte. Si se necesita un valor más exacto de la resistencia a la compresión, será necesario extraer testigos del soporte. Se aconseja que la resistencia del soporte sea superior a 25 N/mm².



Resistencia a tracción

Este ensayo se usa para determinar la efectividad de la preparación de la superficie de los suelos de hormigón contaminados por aceite/caucho o que tienen la superficie deteriorada.

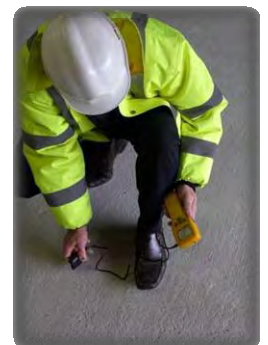
La resistencia a tracción de la superficie se medirá usando un equipo adecuado de pull-off y no deberá ser inferior a 1,5 N/mm².



Contenido en humedad

Muchos pavimentos son barreras al vapor de agua y pueden retener agua en el soporte. Además algunos revestimientos base resina no se adhieren bien a los soportes húmedos. Como regla general, se acepta un soporte con una edad mínima de 28 días y una humedad inferior al 4%.

Si no se tienen en cuenta estos requisitos, el pavimento puede fallar apareciendo burbujas de agua en la superficie.



Preparación del soporte

Es fundamental que se preparen correctamente los soportes antes de la aplicación de un pavimento. La mayoría de los fallos de un pavimento se deben a una pobre preparación del soporte.

Los suelos nuevos de hormigón pueden tener una capa de lechada o una membrana de curado en la superficie que puede afectar negativamente a la adherencia. El hormigón viejo puede estar contaminado por materiales que han penetrado en el hormigón base como aceites y sustancias químicas. A continuación, se detallan algunas de las técnicas utilizadas en la preparación del soporte.

Granallado

Se granalla el soporte y los residuos resultantes se recogen con una aspiradora en una única operación.

Este método es rápido y adecuado para grandes áreas. Sin embargo, no siempre es efectivo para eliminar algunos materiales como caucho clorado, pintura y contaminación asentada de aceites o grasas.

Preparación térmica

La superficie de hormigón se calienta a una alta temperatura mediante chorro de aire, lo que lleva a la superficie los materiales volátiles como humedad, disolventes o aceites.

Se recomienda usar este método en combinación con el granallado o el fresado sobre aquellos soportes que han sido contaminados por aceite o grasas.

Fresado

Con este sistema, el soporte se trata con unas fresadoras que incorporan cuchillas rotativas que abrasionan la superficie profundizando en la misma hasta el nivel deseado. Es un método más lento que el granallado pero efectivo frente a los revestimientos existentes.

Lijado

Consiste en una apertura del poro de la superficie existente en el pavimento. Se suele realizar con lijadoras con discos de diamante y es el sistema menos agresivo para el pavimento.

Agua a alta presión

El soporte se limpia mecánicamente con chorreo de agua de alta presión. Este método no es perjudicial con el medio ambiente, es barato y puede usarse para cualquier aplicación: desde la limpieza del suelo, hasta la eliminación de capas de hormigón.



Granallado



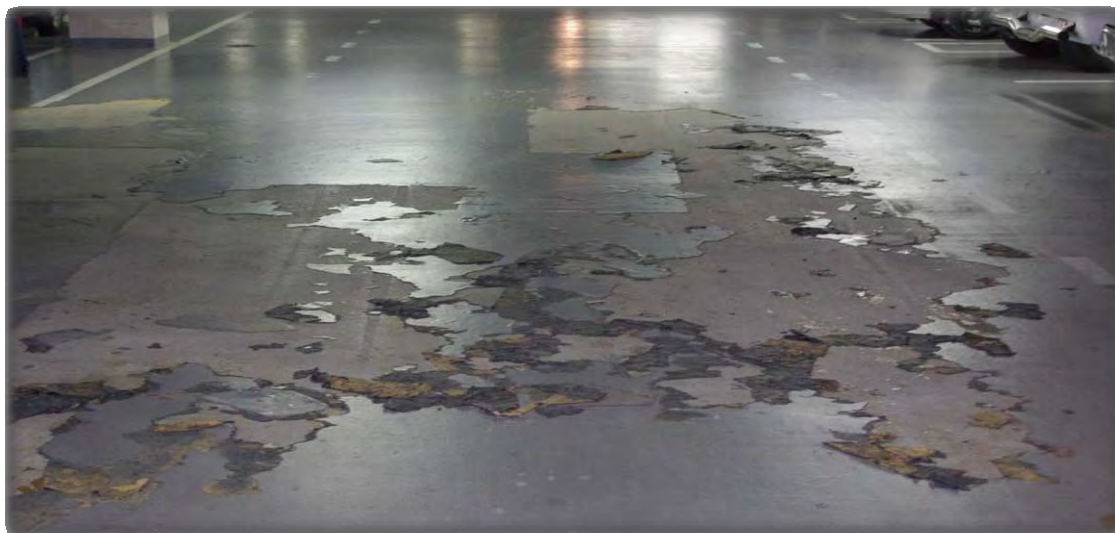
Preparación térmica



Fresado



Lijado



Endurecedores en polvo: Nitoflor Hardtop

Los endurecedores forman el sistema más básico de la gama de pavimentos. Crean unos milímetros de una capa más dura en el pavimento de hormigón existente. Se utilizan en aplicaciones donde las solicitaciones que exige el pavimento no son muy elevadas.

Los endurecedores en polvo siempre se usan en obra nueva porque se aplican sobre hormigón fresco.

Nitoflor Hardtop es un endurecedor y antiabrasivo para acabado de pavimentos industriales. Es una mezcla de áridos de cuarzo con una granulometría definida combinada con cemento, pigmentos y aditivos.



Ventajas

- Proporciona un suelo muy duro y resistente a la abrasión, impactos y cargas.
- Resiste la acción química de aceites y grasas.
- Exento de partículas metálicas, sin riesgo de oxidación.
- Forma un bloque monolítico con el hormigón de la base.
- Aumenta la resistencia al deslizamiento del suelo.
- Reduce la generación de polvo y facilita la limpieza del suelo.



Endurecedor en líquido: Nitoflor Lithurin M

Endurecimiento superficial para hormigones que necesitan mayores prestaciones en cuanto a dureza y desgaste.

Nitoflor Lithurin M tiene dos aplicaciones principales:

1ª) Cuando la solera de hormigón presenta una consistencia débil porque no ha cumplido con las resistencias solicitadas inicialmente. En este caso, Nitoflor Lithurin M aporta una mayor dureza y resistencia al desgaste.

2ª) Cuando se quiere preparar el soporte del hormigón antes de la aplicación de un pavimento o un revestimiento.

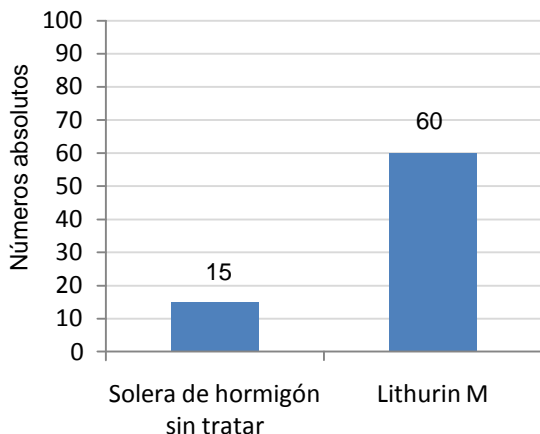


Habitualmente, Nitoflor Lithurin M se suele utilizar en soleras existentes aunque también se puede utilizar en obra nueva.

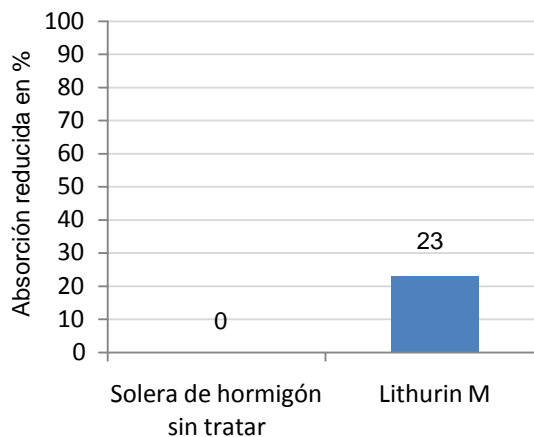
Ventajas

- ❑ Sella microfisuras del hormigón para protegerle frente a la penetración de agua y el ataque de sustancias químicas.
- ❑ Endurece el hormigón: aumenta la resistencia a la abrasión del hormigón.
- ❑ Anti-polvo: crea un ambiente más limpio y sano.
- ❑ Fácil mantenimiento: facilita la limpieza y se notan menos las manchas.
- ❑ Permanente: es penetrante y reacciona químicamente con el hormigón.
- ❑ Proporciona al hormigón un acabado satinado brillante

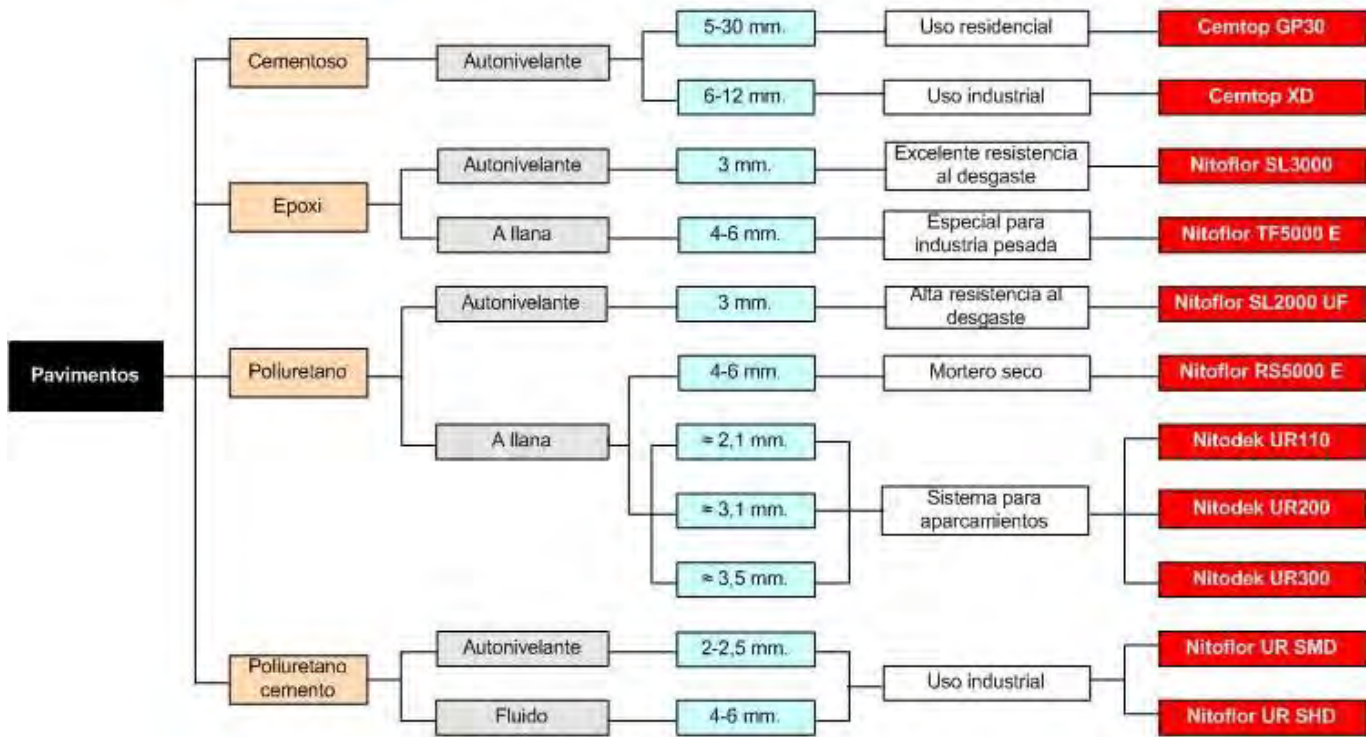
Resistencia a la abrasión
(escala absoluta de dureza)



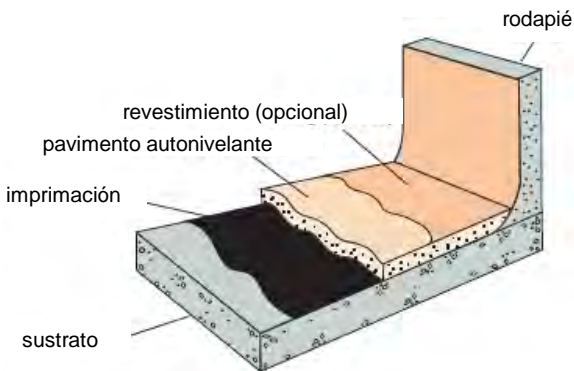
Reducción de absorción de agua



Selector de pavimentos en función de la composición



Pavimentos autonivelantes



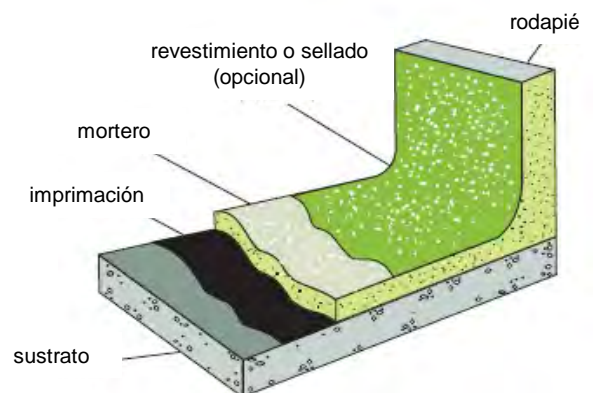
Los pavimentos autonivelantes deben su nombre al hecho de que una vez que los componentes se han mezclado, tienen la propiedad de autonivelarse para formar un suelo continuo. Estos sistemas constan de una mezcla de resina, endurecedor, árido y normalmente una pasta colorante.

Una vez aplicados, hay que pasar un rodillo de púas para evitar que quede aire en el interior. Es importante aplicar una imprimación antes de verter el pavimento para sellar los poros del sustrato.

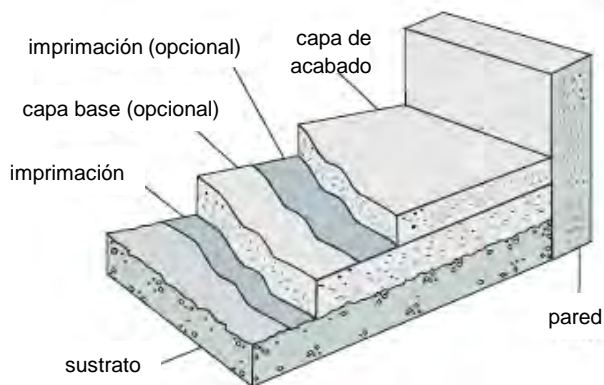
Pavimentos aplicados a llana

Los pavimentos aplicados a llana son sistemas que se complementan con materiales inertes. Pueden ser coloreados o transparentes. Debido a que estos pavimentos contienen una alta proporción de árido, estos pavimentos son mecánicamente muy resistentes.

El mortero se aplica sobre la capa de imprimación. La superficie de un pavimento aplicado a llana tiene una apariencia mate. Se puede sellar para incrementar su resistencia química y tener un acabado de más fácil limpieza.



Pavimentos cementosos: Cemtop



Aplicaciones típicas

Nueva construcción

Para restaurar el nivel y regularidad de suelos nuevos de hormigón que por ejemplo están fuera de tolerancia, han sufrido daños en la superficie o están contaminados.

Restauración

Para reparación de suelos existentes que se han dañado con el uso como almacenes, fábricas de alimentos, áreas residenciales, áreas comerciales, fábricas, garajes y talleres.

Los pavimentos cementosos son adecuados para la renovación de suelos cuando no se pueden eliminar los existentes.

La gran ventaja de este tipo de pavimentos es que se pueden colocar rápida y fácilmente por medio de bombeo. Después se necesita pasar un rodillo para que no quede aire atrapado y se consiga una superficie nivelada y sin irregularidades.

Métodos de instalación

Por bombeo

El uso de una bomba mezcladora continua permite obtener grandes rendimientos diarios.

Manual

Para superficies pequeñas, puede ser más práctico mezclar y aplicar estos productos a mano con un taladro de baja velocidad.

Gama Cemtop

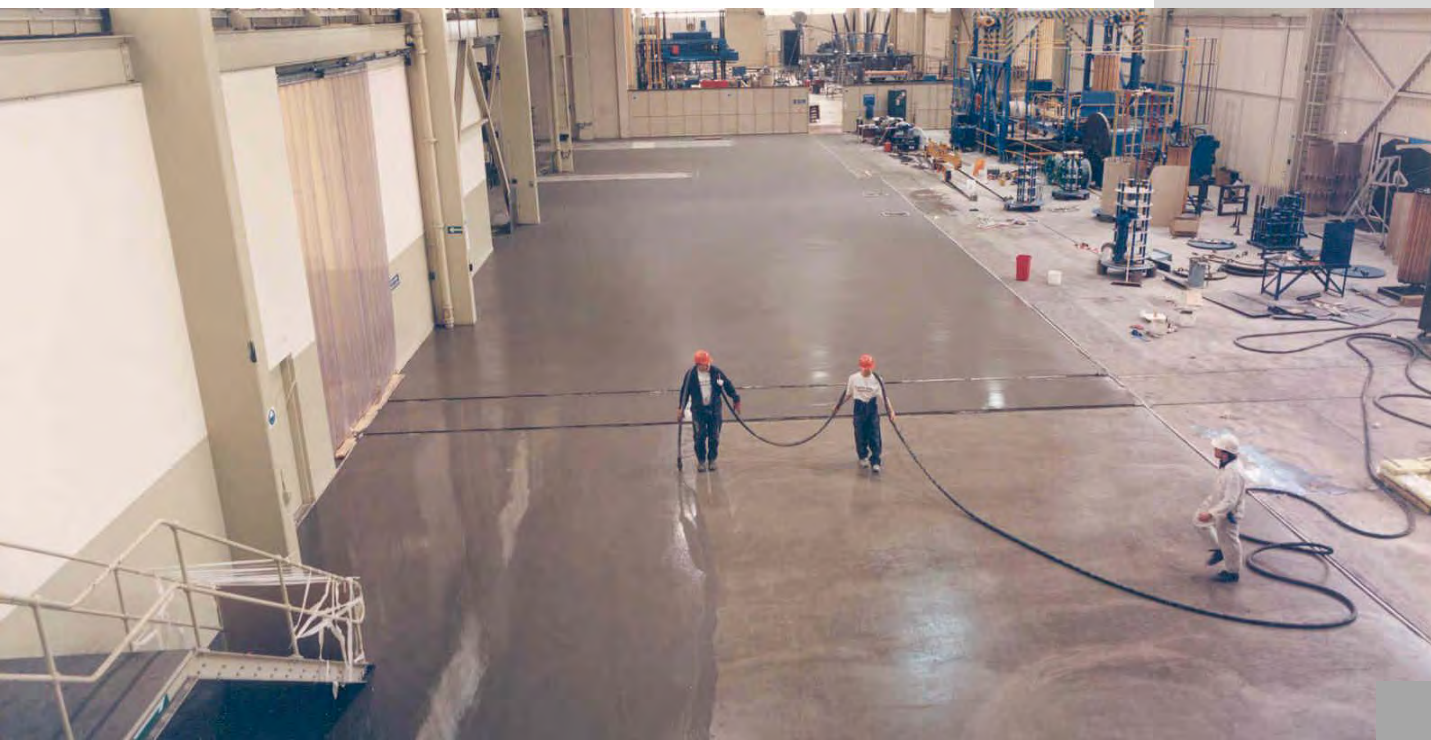
Cemtop GP30

Capa de nivelación y soporte para posteriores colocaciones de azulejos, moqueta y otros revestimientos.



Cemtop XD

Capa de acabado de altas prestaciones para uso industrial.



Pavimentos epoxi

Nitoflor SL3000 es un pavimento autonivelante de resina epoxi.

- ❑ Acabado antipolvo, sin juntas y de fácil limpieza.
- ❑ Buena resistencia a la abrasión. Apto para el tráfico peatonal y de vehículos ligeros.
- ❑ Excelente resistencia a la mayoría de las sustancias químicas.
- ❑ Exento de disolventes, no desprende olores molestos.
- ❑ Sin necesidad de un sellado de acabado. Por sí mismo, proporciona una superficie uniforme e impermeable.



Aplicaciones Nitoflor SL3000

- Almacenes
- Interiores de locales comerciales
- Laboratorios
- Industria en general
- Talleres mecánicos



Tipo	Aplicación	Espesor
Nitoflor SL3000	Autonivelante	3 mm
Nitoflor TF5000 E	A llana	4-6 mm

Nitoflor TF5000 E es un pavimento continuo de resina epoxi aplicado a llana.

- ❑ Gran dureza y alta resistencia al impacto, abrasión y desgaste.
- ❑ Duradero, proporciona un pavimento de larga duración, incluso en la industria pesada.



Aplicaciones Nitoflor TF5000 E

- Zonas de carga y descarga sujetas a tráfico pesado
- Industria pesada
- Almacenes



Pavimentos de poliuretano

Los pavimentos de poliuretano están diseñados para cumplir con las necesidades cambiantes tanto del mercado industrial como del comercial en cuanto a un pavimento continuo, higiénico y seguro.

En nuestra gama encontrará diferentes pavimentos en función de las características solicitadas como dureza, deslizamiento o resistencia a las sustancias químicas. Están disponibles en una amplia gama de colores.

Aplicaciones

- Plantas químicas
- Industrias farmacéuticas
- Laboratorios
- Cámaras frigoríficas
- Industrias alimenticias
- Imprentas
- Plantas de producción
- Almacenes
- Cocinas
- Baños y áreas de aseo



Tipo	Aplicación	Espesor
Nitoflor SL2000 UF	Autonivelante	3 mm
Nitoflor RS5000 E	A llana	4-6 mm

Nitoflor SL2000 UF es un pavimento autonivelante de poliuretano que puede acomodar pequeños movimientos. Proporciona un acabado de color brillante y liso.

Nitoflor RS5000 E es un pavimento de resina de poliuretano libre de disolventes con un acabado ligeramente rugoso.

De gran dureza, está indicado para proporcionar buena resistencia a la abrasión y a la agresión física cuando se use conjuntamente con una capa de sellado.



Aparcamientos: Sistema Nitodek

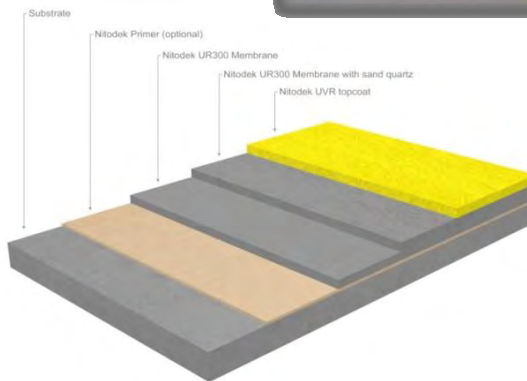
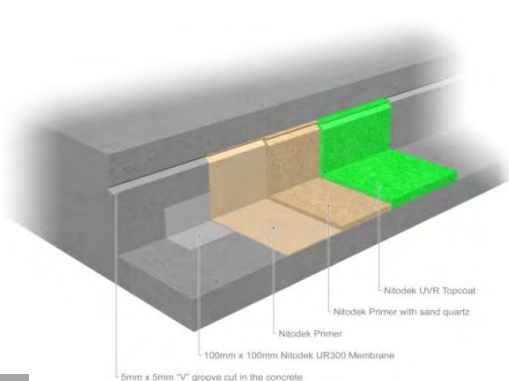
Los sistemas para aparcamientos de Fosroc se han desarrollado especialmente para suministrar soluciones de impermeabilización de altas prestaciones y rentables para entreplantas y cubiertas exteriores de aparcamientos, teniendo en cuenta todos los temas asociados con este tipo de estructura.

Los sistemas Nitodek son productos de impermeabilización aplicados manualmente compuestos de sistemas multicapa de poliuretano modificados. Se caracterizan por:

- Excelente flexibilidad y adherencia
- Acabado resistente y estanco
- Capacidad para puenteo de grietas
- Sistemas multicapas antideslizantes
- Excelente resistencia a la abrasión y a las sustancias químicas
- Color estable resistente a los rayos UV y a la humedad
- Resistente al fuego
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Pavimentos continuos
- Aplicación rápida – minimiza el tiempo de espera para la puesta en marcha
- Nitodek UR300 cumple con la norma EN 1504-2:2004– sistemas de protección superficial para el hormigón
- Sin disolventes – no mancha
- Acabado decorativo – disponible en una amplia gama de colores



Tipo	Aplicación en:	Espesor
Nitodek UR110	Plantas inferiores	≈ 2,1 mm
Nitodek UR200	Plantas intermedias	≈ 3,1 mm
Nitodek UR300	Plantas superiores	≈ 3,5 mm



Pavimentos de poliuretano cemento

Nitoflor UR SMD es un sistema autonivelante duradero que proporciona un acabado mate continuo.

Tiene excelentes resistencias a la abrasión y a las sustancias químicas.



Tipo	Aplicación	Espesor
Nitoflor UR SMD	Autonivelante	2-3 mm
Nitoflor UR SHD	Fluido	4-6 mm



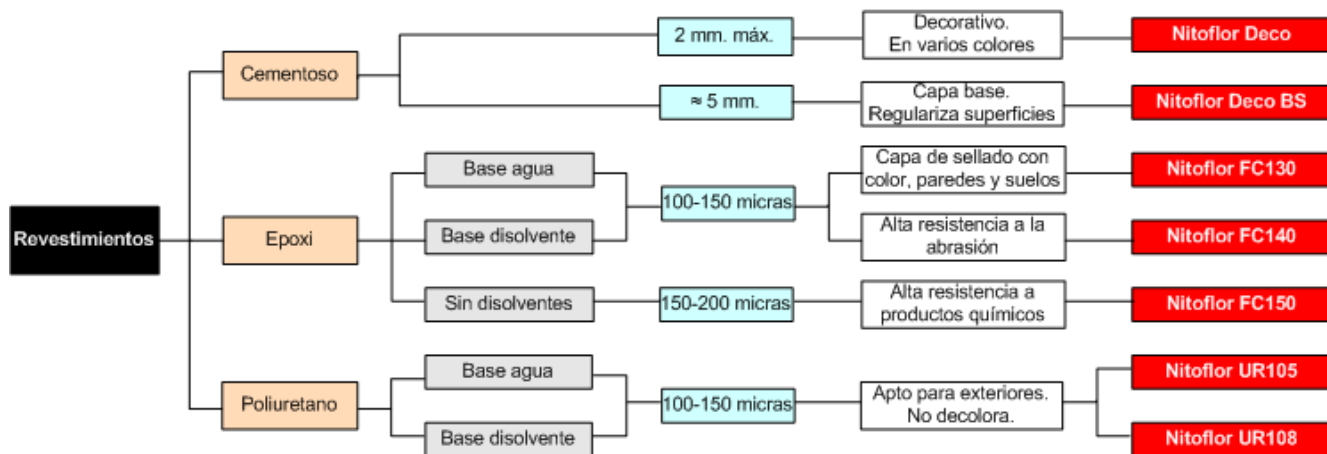
Nitoflor UR SHD es un sistema fluido con alta durabilidad, resistencia a la abrasión, impacto, ataque químico y penetración.

Su acabado mate continuo es ideal para los entornos que requieren una dureza alta.



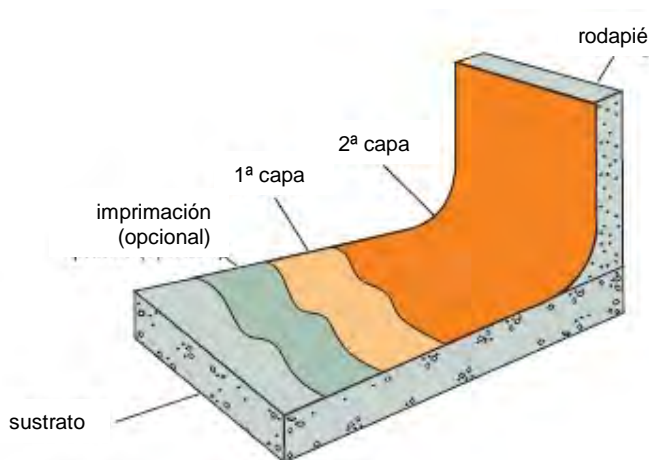
Selector de revestimientos

en función de la composición



Revestimientos

Algunos suelos necesitan una protección adicional. Es el caso de los pavimentos con posibilidad de derrames de productos químicos, pavimentos con requerimientos higiénicos o pavimentos que necesitan tener propiedades antideslizantes. En estos casos, es aconsejable la utilización de un revestimiento.



Los revestimientos para pavimentos consisten habitualmente en dos componentes. Una vez mezclados, se aplican habitualmente con un rodillo y en dos capas.

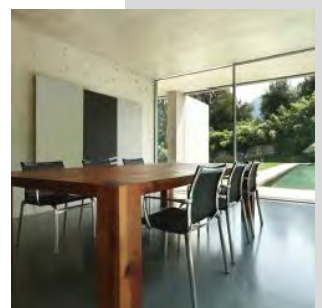
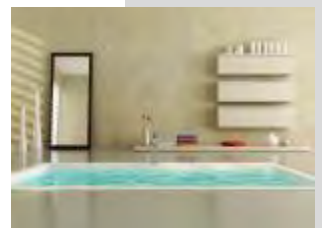
La formulación determina la resistencia química y mecánica y si el acabado es mate, brillo o satinado. Con revestimientos específicos, es necesario aplicar primero una imprimación para sellar los poros del sustrato y mejorar la adherencia.

Revestimientos cementosos: Nitoflor Deco

Nitoflor Deco es un revestimiento cementoso ideal para decorar suelos, techos, paredes y en general, cualquier tipo de superficie.

Con Nitoflor Deco se puede lograr una renovación de los espacios sin necesidad de eliminar el pavimento o revestimiento existente. Se eliminan, por lo tanto, los trastornos de una obra tradicional: ruido, escombros y suciedad y además, se ahorra tiempo.

Para aquellas superficies que presentan irregularidades, se recomienda la aplicación previa de Nitoflor Deco BS, una capa de fondo que admite espesores de 5 mm aproximadamente.



Las numerosas ventajas de Nitoflor Deco le convierten en la solución decorativa ideal tanto en obra nueva como en rehabilitación:

- ❑ Excelente adherencia a diferentes tipos de soportes como mortero, hormigón o cerámica.
- ❑ Rápida puesta en servicio.
- ❑ Su aplicación es muy sencilla: llana metálica flexible en dos o tres capas con un espesor total aplicable de 2 mm. como máximo.
- ❑ Amplia gama de colores.
- ❑ Fácil mantenimiento: es suficiente un trapo húmedo para eliminar la suciedad y el uso de ceras abrillantadoras para mantener su aspecto inicial.

Revestimientos epoxi: Nitoflor FC

Nitoflor FC es una gama de pinturas epoxi para suelos y paredes que proporciona una capa de sellado con color sobre soportes cementosos.

Tipo	Epoxi base
Nitoflor FC130	Agua
Nitoflor FC140	Disolvente
Nitoflor FC150	Sin disolventes

Nitoflor FC130 proporciona una superficie antipolvo y de fácil limpieza. Aporta al pavimento una mayor durabilidad y una buena resistencia a la abrasión.

Nitoflor FC140 es un revestimiento de altas prestaciones que proporciona superficies muy resistentes a la mayoría de los productos químicos corrosivos.

Nitoflor FC150 es resistente a los ácidos y bases diluidas, gasolina, aceites lubricantes y detergentes.

Nitoflor FC150 es adecuado para su uso en contacto con productos alimenticios según R.D. 118/2003.

Aplicaciones típicas

Nitoflor FC130

- Espacios interiores sin ventilación

Nitoflor FC140

- Talleres
- Garajes
- Almacenes
- Naves industriales

Nitoflor FC150

- Areas industriales con derrames
- Plantas de procesamiento
- Industria alimenticia



Revestimientos de poliuretano: Nitoflor UR

Los revestimientos de poliuretano proporcionan una superficie de protección de mayor durabilidad y resistencia a la abrasión para superficies cementosas y de hormigón.

Nitoflor UR es adecuado para exteriores ya que es resistente a los efectos nocivos de la intemperie y no amarillea.

El acabado final puede ser mate, brillo o satinado y está disponible en versión transparente o coloreada.

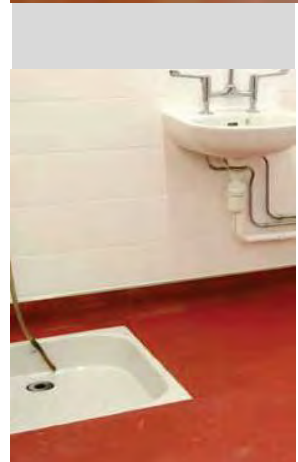
Tipo	Poliuretano base
Nitoflor UR105	Agua
Nitoflor UR108	Disolvente

Nitoflor UR105 es un revestimiento de poliuretano alifático monocomponente.

De secado rápido, posee elevadas resistencias físicas y es resistente a los productos de limpieza doméstica.

Nitoflor UR108 es un revestimiento de poliuretano alifático bicomponente.

Tiene una buena resistencia a la abrasión, al desgaste y a sustancias tales como la gasolina, el gasoil, los aceites lubricantes y los detergentes en general.



Guía de pavimentos

	Espesor (mm)	Rendimiento (kg/m ²)	Apariencia superficie	Durabilidad	Resistencia química	Curado (horas)		
						Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Tráfico pesado
Cemtop GP30	5-30	1,7 1 mm espesor	Mate lisa y regular	2	1	4	24	N.A.
Cemtop XD	6-12	1,7 1 mm espesor	Mate lisa y regular	4	1	4	36	7 días
Nitoflor SL3000	3	2,0 1 mm espesor	Brillo lisa y regular	4	3	16	48	N.A.
Nitoflor TF5000 E	4-6	2,0 1 mm espesor	Mate rugosa	5	3	30min	12	48
Nitodek UR110	≈ 2,1	Ver hoja técnica	Mate rugosa	4	3	8	16	N.A.
Nitodek UR200	≈ 3,1	Ver hoja técnica	Mate rugosa	4	3	8	16	N.A.
Nitodek UR300	≈ 3,5	Ver hoja técnica	Mate rugosa	5	3	8	16	48
Nitoflor SL2000 UF	3	3,7 2 mm espesor	Mate lisa y regular	3	3	20min	12-16	48
Nitoflor RS5000 E	4-6	2,0 1 mm espesor	Rugosa	5	3	15min	6	24
Nitoflor UR SMD	2-3	3,7 2 mm espesor	Mate lisa y regular	4	5	5-7	12-16	24
Nitoflor UR SHD	4-6	7,6 4 mm espesor	Mate lisa y regular	5	5	4-6	16	24

N.A.: No aplica

Durabilidad

1. Tráfico peatonal ligero, sin derrame de sustancias químicas, ni impacto o abrasión de arena.
2. Tráfico medio a ligero de vehículos con ruedas de goma, tráfico peatonal habitual, sin derrame de sustancias químicas, ni impacto o abrasión de arena.
3. Tráfico medio de vehículos con ruedas de goma, tráfico peatonal constante y derrames químicos ocasionales que se limpian rápido.
4. Tráfico pesado de vehículos con ruedas, derrames químicos ocasionales que se limpian rápido.
5. Tráfico pesado de vehículos con ruedas, derrames químicos y un sistema continuo de limpieza.

Resistencia química

1. No se recomienda como protección contra ataque químico pero resiste un derrame ocasional que se limpia inmediatamente.
3. Derrame químico ocasional y limpieza constante.
5. Derrame químico constante, procesos con presencia de agua y limpieza constante con detergente.

Guía de revestimientos

	Espesor	Capas		Rendimiento	Apariencia superficie	Resistencia química	Curado (horas)	
		Nº capas	Tiempo entre capas (horas)				Tráfico peatonal	Tráfico ligero
Nitoflor Deco	2 mm máx.	2-3	1	2,0 kg/m ² 1 mm espesor	N.A.	1	24	N.A.
Nitoflor Deco BS	≈ 5 mm.	1	N.A.	2,0 kg/m ² 1 mm espesor	N.A.	1	24	N.A.
Nitoflor FC130	100-150 micras	2	12-48	5,0-8,0 m ² /kg en 1 capa	Mate	3	4-5	48
Nitoflor FC140	100-150 micras	2	6-24	5,0-8,0 m ² /kg en 1 capa	Mate	3	2	48
Nitoflor FC150	150-200 micras	2	16-24	5,0-8,0 m ² /kg en 1 capa	Mate	5	16	48
Nitoflor UR105	100-150 micras	2	2-3	300 gr/m ² en 1 capa	Mate, brillo o satinado	3	6	48
Nitoflor UR108	100-150 micras	2	2-3	300 gr/m ² en 1 capa	Mate, brillo o satinado	3	6	24

N.A.: No aplica

Resistencia química

1. No se recomienda como protección contra ataque químico pero resiste un derrame ocasional que se limpia inmediatamente.
3. Derrame químico ocasional y limpieza constante.
5. Derrame químico constante, procesos con presencia de agua y limpieza constante con detergente.

Productos auxiliares para pavimentos

Parqueo

Patchroc GP

Mortero cementoso para reparaciones rápidas en pavimentos de hormigón y parcheos.

Tiene una alta resistencia a la abrasión y a los agentes atmosféricos y es transitable en 1 hora.



Selladores

Nitoseal MS300

Poliéter monocomponente para pavimentos.

Es adecuado para juntas sometidas a tráfico de vehículos de hasta 20 mm. de anchura y es resistente a derrames químicos ocasionales.

Thioflex 600

Polisulfuro bicomponente.

Forma un sellado resistente y elástico parecido al caucho. En su grado vertido está recomendado para el sellado de juntas de expansión en suelos.

Colpor 200PF

Poliuretano, libre de brea, de altas prestaciones.

Adecuado para zonas donde puede haber vertidos de carburantes y aceites como carreteras, aeropuertos, muelles y aparcamientos.

Reparación de juntas

Nitoflor PM

Compuesto de poliuretano para la reparación de juntas de movimiento en hormigón que hayan sufrido desprendimientos en las aristas.

Es un mortero flexible que admite tráfico en 6 horas.

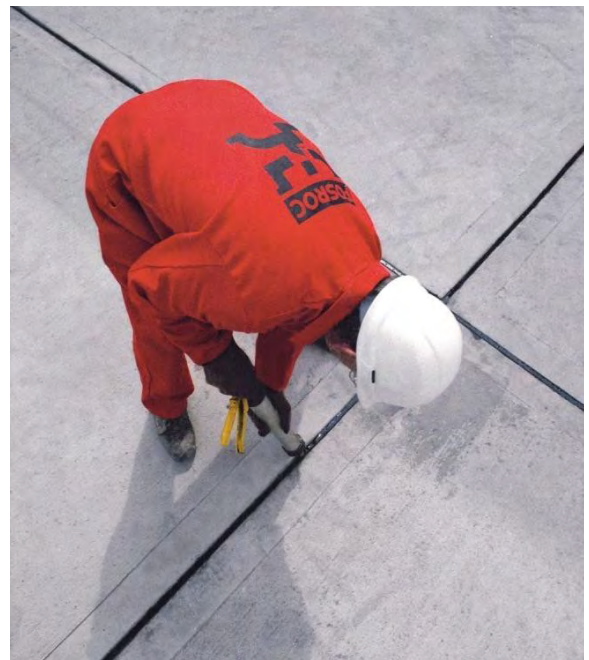
Imprimación

Nitoflor DPM

Imprimación impermeabilizante sin disolventes.

Se usa como revestimiento de superficies cementosas con altos niveles de humedad residual.

Permite la colocación de sistemas no compatibles con las humedades.



Soluciones

La extensa gama de productos Fosroc significa que no sólo podemos ofrecerle soluciones para el mantenimiento de suelos sino para las diferentes necesidades que se presentan en las estructuras de hormigón, tanto nuevas como dañadas.

En Fosroc podemos identificar los productos y sistemas que le proporcionan la solución efectiva más rentable con mejoras reales a largo plazo en la calidad de la estructura.



Por lo tanto, si busca una solución global para su proyecto, contacte con Fosroc donde personal experimentado le asistirá ofreciéndole un alto nivel de apoyo que incluye;

- Asistencia a pie de obra
- Seminarios
- Especificaciones de proyecto

La gama de productos Fosroc incluye:

1. Aditivos para hormigón y mortero
2. Tratamientos superficiales
3. Reparación y protección del hormigón
4. Pavimentos y revestimientos
5. Anclajes y cimentaciones
6. Adhesivos y selladores
7. Separadores de armadura
8. Impermeabilización
9. Geotextiles y geocompuestos





www.vertizesl.com

e-mail: vertizesl@vertizesl.com

Vértize Soluciones Integrales, S.L.

C/ Carmen Martín Gaité, 13
13500 Puertolano (Ciudad Real)

Telf. 926 438 001

Fax 926 438 001



Nota importante

Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones estándar de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.